



HY-3670

鋁電解脫脂劑

一、適用產品：鋁。

二、使用條件：滾鍍、吊鍍。

三、特性：

- 1、不含氰化物的電解脫脂劑。
- 2、徹底去除氧化皮膜。
- 3、徹底清潔低電流區域的雜質。

四、使用方法：

- 脫脂劑：40 ~ 80 g/L
- 溫度：常溫
- 時間：1 ~ 3分鐘
- 電壓：2 ~ 6 V
- 極性：陰極

五、開缸配制方法：

- 1、加入65%槽體的冷水。
- 2、緩慢加入須要量的脫脂劑，攪拌、溶解。
- 3、加水至槽體 $85 \pm 5\%$ 的液位。
- 4、加熱到須要的溫度。



六、維護及補充：

方法1

- 1、每天工作前，請把上浮的油污刮除掉。
- 2、每星期半天休工，沉澱8小時後，抽底1/4，再補充水及藥。
- 3、以8hrs /天工作量，2個月須更換新藥水。

方法2

使用分析方法來補充。

七、分析方法：

1、分析程序：

- a、取HY-3670鋁電解脫脂劑2ml放進250ml錐形瓶
- b、加入純水100ml
- c、加入酚酞指示劑2~3滴
- d、以0.1N HCL 滴定之

2、滴定終點：

紫紅色→無色

3、計算：

$$\text{滴定數} \times 11.2 = \text{g} / \text{L}$$