



HY-3083

初段電解脫脂劑

一、適用產品：鐵、不鏽鋼。

二、使用條件：滾鍍、吊鍍、超音波。

三、特性：

- 1、乳化性強。
- 2、洗淨效果佳，導電性好。
- 3、水洗容易，帶出量少。
- 4、重鍍品不需要槽外處理。
- 5、不需加片鹼。

四、使用方法:

- 脫脂劑：60 ~ 120g/L
- 溫度：50~70°C
- 電壓：3 ~ 7V
- 時間：3~10分鐘

五、開缸配制方法:

- 1、加入65%槽體的冷水
- 2、緩慢加入須要量的脫脂劑，攪拌、溶解。
- 3、加水至槽體85 ± 5%的液位。
- 4、加熱到須要的溫度。



六、維護及補充

方法1：

- a、每天工作前，請把上浮的油污刮除掉。
- b、每星期半天休工，沉澱8小時後，抽底1/4，再補充水及藥。
- c、以8hrs /天工作量，1個月須更換新藥水。

方法2：使用分析方法來補充。

七、分析方法

1、分析程序：

- a、取HY-3083A鐵用初段電解脫脂劑2ml放進250ml錐形瓶
- b、加入純水100ml
- c、加入酚酞指示劑2~3滴
- d、以0.1N HCL 滴定之

2、滴定終點：紫紅色→無色

3、計算：滴定數 X 3.5 = g / L