



## HY-2833 鐵用脫脂劑

一、適用產品：鐵。

二、使用條件：滾鍍、吊鍍。

三、特性：

- 1.洗淨力強，可去除多類油污。
- 2.乳化分散力強。
- 3.親水性，水洗容易。
- 4.可延長鹽酸槽壽命。
- 5.帶出量少。

四、使用方法:

- 脫脂劑：80~120g/L
- 溫度：55~70°C
- 時間：5~15分鐘
- 攪拌：建議使用

五、開缸配制方法:

- 1.加入65%槽體的冷水
- 2.緩慢加入須要量的脫脂劑，攪拌、溶解。
- 3.加水至槽體85 ± 5%的液位。
- 4.加熱到須要的溫度。

六、維護及補充

方法1：

- 1.每天工作前，請把上浮的油污刮除掉。
- 2.每星期半天休工，沉澱8小時後，抽底1/4，再補充水及藥。
- 3.以8hrs /天工作量，1個月須更換新藥水。

方法2：

使用分析方法來補充。

七、分析方法

1、分析程序：

- a.取HY-2833鐵用脫脂劑2ml放進250ml錐形瓶
- b.加入純水100ml
- c.加入酚酞指示劑2~3滴
- d.以0.1N HCL 滴定之

2、滴定終點：紫紅色→無色

3、計算：

滴定數 X 4 = g / L

0.1N鹽酸：32%鹽酸→11.41g 32%鹽酸加水到1L

35%鹽酸→10.43g 35%鹽酸加水到1L

37%鹽酸→9.86g或8.3ml的37%鹽酸加水到1L