



HY-1683 不鏽鋼專用封口劑

為各種金屬短期防蝕用，增加金屬的耐磨度、光滑性及
塩霧試驗，可 取代部分金屬用潤滑油。

- 離心烘乾 → HY-1683稀釋5~100倍水。
- 吊鍍烘乾 → HY-1683稀釋5~100倍水。
- 烘乾溫度: 150°C、10分鐘。

※ 稀釋倍數越低耐蝕效果越佳，液槽溫度為25°C~40°C
(用鐵氟龍加熱器)。

一般操作程序如下：

電鍍後→水洗完全→熱水(50~70°C)→HY-1683(30~60秒)
→ 活水洗→純水洗→熱水洗→風切→烘乾